

ACEROS TORICES



EURUS II



*Descubre más sobre este
producto en línea
¡Escanear el código!*

EURUS II es un ventilador industrial HVLS desarrollado para aplicaciones de gran escala que demandan altos niveles de circulación de aire, eficiencia energética y confiabilidad operativa. Su sistema de transmisión de tecnología alemana ha sido diseñado específicamente para satisfacer las exigencias de operación continua en entornos industriales, logísticos y agropecuarios.

Gracias a su capacidad para movilizar grandes volúmenes de aire, proporciona una ventilación uniforme en áreas extensas, contribuyendo al confort de los ocupantes y a la mejora de las condiciones operativas. Su diseño incorpora materiales de grado aviación y componentes de alta resistencia que garantizan una larga vida útil incluso en ambientes de trabajo exigentes.

Beneficios

- Cobertura de ventilación para áreas de hasta 1000 m² con un solo equipo.
- Capacidad de movimiento de aire de hasta 783,000 m³/h.
- Funcionamiento silencioso con un nivel acústico de tan solo 40 dB.
- Consumo eficiente de energía de 1.0 kW a máxima velocidad.
- Tecnología de transmisión alemana diseñada para aplicaciones HVLS.
- Alta durabilidad para entornos industriales de operación continua.
- Excelente estabilidad y seguridad operativa.
- Compatible con infraestructuras eléctricas de 220V y 480V.



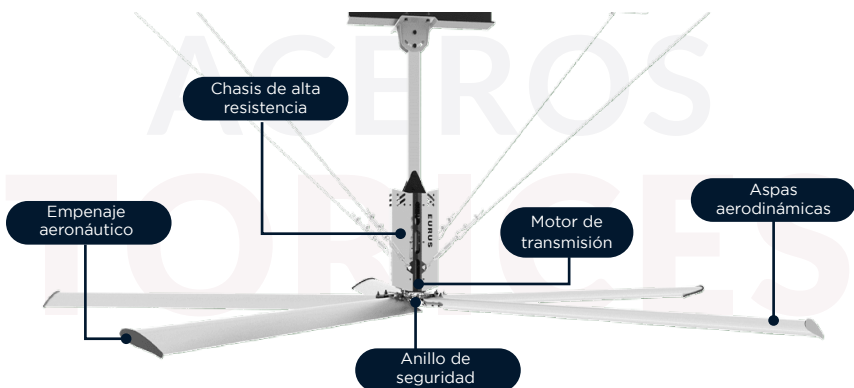
Aplicaciones

- Plantas de producción
- Industria automotriz
- Fábricas
- Bodegas de gran altura
- Centros de distribución
- Instalaciones de transporte
- Gimnasios de gran volumen
- Estadios
- Instalaciones que requieren ventilación continua y control climático

Especificaciones

Modelo	D6AAA49	D6AAA55	D6AAA61	D6AAA73
Diámetro	4.9 m (16ft)	5.5 m (18ft)	6.1 m (20ft)	7.3 m (24ft)
Velocidad máxima	75 RPM	70 RPM	65 RPM	55 RPM
Volumen más. de aire	675,000 m³/h	711,000 m³/h	729,000 m³/h	783,000 m³/h
Motor	Transmisión	Transmisión	Transmisión	Transmisión
Potencia de motor	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW
Amperes y Voltaje	4.2 Amps/220V 2.4 Amps/480V	5.7 Amps/220V 3.5 Amps/480V	5.7 Amps/220V 3.5 Amps/480V	5.7 Amps/220V 3.5 Amps/480V
Nivel de ruido	40 dB	40 dB	40 dB	40 dB
Peso	80kg	95 kg	105 kg	120 kg

Componentes



Motor de transmisión: Sistema de transmisión de tecnología alemana desarrollado para aplicaciones HVLS, diseñado para proporcionar potencia, confiabilidad y desempeño continuo en condiciones de trabajo exigentes.

Chasis de alta resistencia: Fabricado mediante procesos de forja térmica de 1500T y mecanizado con tornos digitales CNC de alta precisión, lo que garantiza una excelente integridad estructural y continuidad del material.

Aspas aerodinámicas: Conjunto de 5 aspas fabricadas en aleación de magnesio de alta resistencia con recubrimiento de fluorocarbono. Incorporan un sistema de rigidización interna que ayuda a reducir la fatiga del material en los puntos de conexión.

Empenaje aeronáutico: Diseño de punta de ala inspirado en la ingeniería aeronáutica que contribuye a reducir la pérdida de energía causada por vórtices y mejora la estabilidad del flujo de aire.

Anillo de seguridad: Sistema de interconexión entre aspas que proporciona una capa adicional de seguridad y redundancia al conjunto rotatorio.

Requisitos de instalación

Para garantizar una operación segura y eficiente, se recomienda considerar los siguientes parámetros de instalación:

Altura de montaje: Se requiere una altura libre mínima desde el suelo de 4.5 m.

Espacio libre de obstáculos:

- Distancia vertical: Mantener una separación mínima de 40 cm entre el ventilador y cualquier obstáculo superior.
- Distancia horizontal: Mantener un radio libre mínimo de 40 cm desde la punta del aspa hacia cualquier pared u objeto lateral.

Adaptabilidad de montaje: Compatible con extensores de 0.5 m a 6 m para adaptarse a diferentes alturas de techo.

Espacio para motor: Considerar una dimensión vertical libre de 80 cm para alojar adecuadamente el sistema de transmisión.

