

## Rejilla Electroforjada

Estructura compuesta por barras de acero que han sido sometidas a un proceso de electroforjado. Durante este, las barras son soldadas eléctricamente en puntos de intersección para formar una cuadrícula o patrón reticular. La rejilla electroforjada se caracteriza por tener una estructura robusta y resistente, capaz de soportar cargas pesadas y proporcionar una superficie antideslizante.



Tel 55-5888-2185  
acerostorices.com



Descubre más sobre este producto  
en línea ¡Escanea el código!

### Beneficios del producto

- ▣ Máxima resistencia
- ▣ Gran diversidad de aplicaciones
- ▣ Soporta grandes cargas
- ▣ Fabricadas en diferentes acabados

### Aplicaciones

- ▣ Escalones
- ▣ Rampas o plataformas industriales
- ▣ Ventilación de transporte subterráneo



### Solera portante

Solera laminada en caliente. Es el elemento que soporta las cargas a las que se somete la rejilla y puede ser lisa o dentada.

### Varilla atiesadora

Varilla lisa dispuesta transversalmente respecto a las soleras; su función es unir y mantener constante la distancia entre las pletinas portantes.

Espacio entre soleras:  
19/16" (3.01 cm)

Peralte de solera

W19-100

Tel 55-5888-2185  
acerostorices.com

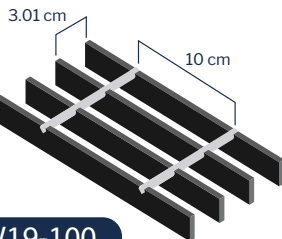
### Sistema de identificación

- ❑ **W:** Welded (Soldado)
- ❑ **Primer número:** Espacio entre soleras de centro a centro (13/16", 19/16", etc.)
- ❑ **Segundo número:** Es el espacio que hay entre cada varilla de centro a centro (10 cm, 5 cm, etc.)

Espacio entre varillas: 10 cm

Espesor de solera

### Modelo estándar y fabricación de línea



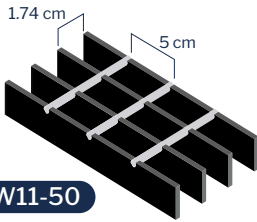
W19-100

### Especificaciones

- ❑ **Presentación:** Lisa o Dentada
- ❑ **Acabado:** Natural, Galvanizado y Negro
- ❑ **Espesores:** 3 mm - 9.5 mm
- ❑ **Peraltes:** 1.91 cm - 10.16 cm
- ❑ **Ancho máximo por pieza:** 1.2 m
- ❑ **Largo máximo por pieza:** 6 m

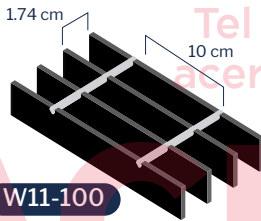
\*Pregunta a tu asesora de ventas los requerimientos para solicitar tu cotización y pedido, así como la disponibilidad en modelos y acabados.

**Modelos a fabricación**



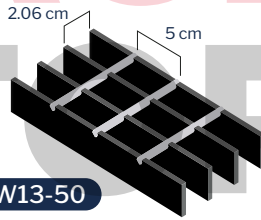
**W11-50**

Espacio entre soleras
1.74 cm
Espacio entre varillas
5 cm



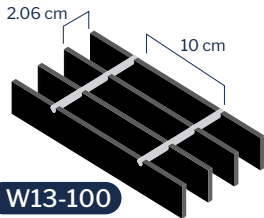
**W11-100**

Espacio entre soleras
1.74 cm
Espacio entre varillas
10 cm



**W13-50**

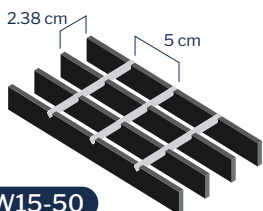
Espacio entre soleras
2.06 cm
Espacio entre varillas
5 cm



**W13-100**

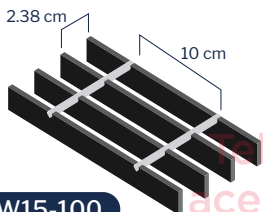
Espacio entre soleras
2.06 cm
Espacio entre varillas
10 cm

Dimensiones: Tablero estándar 1 m x 6 m. El corte a medidas especiales solo se realiza con plano y bajo consulta técnica. Mínimo de fabricación: 12 toneladas.



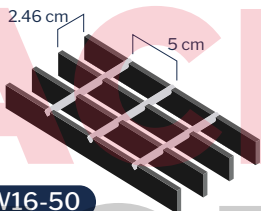
W15-50

Espacio entre soleras
2.38 cm
Espacio entre varillas
5 cm



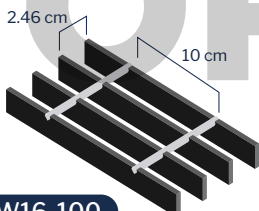
W15-100

Espacio entre soleras
2.38 cm
Espacio entre varillas
10 cm



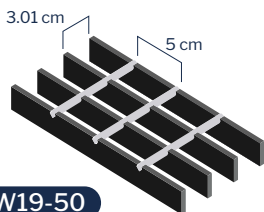
W16-50

Espacio entre soleras
2.46 cm
Espacio entre varillas
5 cm



W16-100

Espacio entre soleras
2.46 cm
Espacio entre varillas
10 cm



W19-50

Espacio entre soleras
3.01 cm
Espacio entre varillas
5 cm

Dimensiones: Tablero estándar 1 m x 6 m. El corte a medidas especiales solo se realiza con plano y bajo consulta técnica. Mínimo de fabricación: 12 toneladas.

Acero al carbón											
Modelo	W11-50	W11-100	W13-50	W13-100	W15-50	W15-100	W16-50	W16-100	W19-50	W19-100	
Separación entre soleras (cm)	1.74	1.74	2.06	2.06	2.38	2.38	2.46	2.46	3.01	3.01	
Separación entre varillas (cm)	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	
Espesor	Peralte	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
1/8	3/4	32.73	30.13	28.43	25.85	25.63	23.02	25.20	22.57	21.33	18.74
	1	41.91	39.31	36.19	33.60	32.44	29.83	31.85	29.22	26.71	24.12
	1¼	51.09	48.49	43.94	41.36	39.24	36.63	38.50	35.87	32.09	29.50
	1½	60.27	57.67	51.70	49.11	46.05	43.44	45.14	42.51	37.48	29.50
	3/4	46.50	43.90	40.06	37.48	35.84	33.23	35.17	32.54	29.40	26.81
3/16	1	60.27	57.67	51.70	49.11	46.05	43.44	45.14	42.51	37.48	34.88
	1¼	74.03	71.44	63.33	60.75	56.25	53.65	55.11	52.48	45.55	42.95
	1½	87.80	85.21	74.96	72.38	66.46	63.86	65.09	62.45	53.62	51.02
	1¾	102.86	99.62	87.87	84.65	77.96	74.71	76.36	73.08	62.98	59.74
	2	116.63	113.39	99.51	96.28	88.17	84.92	86.33	83.05	71.05	67.81
	2¼	130.40	127.16	111.14	107.92	98.38	95.13	96.30	93.02	79.12	75.88
	2½	144.17	140.93	122.77	119.55	108.59	105.34	106.27	102.99	87.19	83.95

### Rejilla para Tráfico Ligero

Gama
Tráfico Ligero
1/8" x 3/4"
1/8" x 1"
1/8" x 1¼"
1/8" x 1½"
3/16" x 3/4"
3/16" x 1"
3/16" x 1¼"
3/16" x 1½"
3/16" x 1¾"
3/16" x 2"
3/16" x 2¼"
3/16" x 2½"

Solera		Varilla			
Espesor		Peralte de solera		Diámetro	
Pulgada	mm	Pulgada	mm	Pulgada	mm
1/8	0.125	hasta 1½"	hasta 38.1	0.256	6.5024
3/16	0.1875	hasta 1½"	hasta 38.1	0.256	6.5024
3/16	0.1875	1¾ o más	44.45 o más	0.286	7.2644

### Rejilla para Tráfico Pesado

Espesor de solera		Peralte de solera		Varilla	
in	mm	in	mm	in	mm
1/4	6.35	1	25.4	0.2874	7.3
		1¼	31.75		
		1½	38.1		
		2	50.8		
		2½	63.5		
3/8	9.52	3	76.2	0.3748	9.52
		4	101.6		

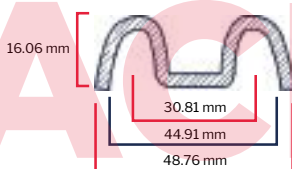
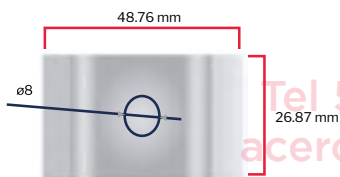
	Peraltes		Espesor	
	in	mm	in	mm
Mínimo	1	25.4	1/4	6.35
Máximo	5	127	3/8	9.525

En caso de necesitar alguna otra combinación no señalada, favor de consultar a su asesora de ventas.



### Sujetadores para Rejilla Electroforjada

- ▣ Los sujetadores se usan para unir las rejillas electroforjadas a las estructuras
- ▣ Se aplican con herramientas de mano simples, sin necesidad de soldadura
- ▣ Es necesario anclar la rejilla a la estructura y es recomendable colocar 4 sujetadores por cada metro, es decir, en las cuatro esquinas del metro aproximadamente
- ▣ Disponible para distancia entre soleras de 3.02 cm, separación de rejilla "W19"
- ▣ Fabricados en lámina galvanizada y lámina de acero inoxidable



Tornillo Cabeza Hexagonal  
1/4" x 1 1/2"



38.1 mm

10.91 mm

12.6 mm



Tuerca Hexagonal  
1/4"

\*Pregunta a tu asesora de ventas los requerimientos para solicitar tu cotización y pedido, así como la disponibilidad en modelos y acabados.